



## 4° TROFEO COLLINE MORENICHE

Regolarità Classica

Organizzazione: Autoconsult A.S.D.

Località: Levata di Curtatone (MN)

30 agosto 2020

### Classifica Finale Ufficiale

Pos	Num	Equipaggio	Naz	Scuderia	Vettura	Ragg	Penalità	Distacco
1	11	GIACOPPO ANDREA / GRILLONE TECIOIU DANIELA			AUTOBIANCHI A 112	7	127,00	0,00
2	5	ZANASI MASSIMO / BERTINI BARBARA		SCUDERIA CLASSIC TEAM ASD	FIAT 508 C	2	127,00	0,00
3	6	SCAPOLO ALBERTO / SCAPOLO GIUSEPPE		NETTUNO BOLOGNA	FIAT 508 C	2	136,00	9,00
4	7	GAMBERINI ALESSANDRO		SCUDERIA CLASSIC TEAM ASD	FIAT 1100/103	3	144,00	17,00
5	8	FONTANA ARMANDO / PIGA DANILO		NETTUNO BOLOGNA	AUTOBIANCHI A 112 ABARTH	6	147,00	20,00
6	34	GUALTIERI GIOVANNI / PERRI MARIO		NETTUNO BOLOGNA	AUTOBIANCHI A 112	8	155,00	28,00
7	2	RIBOLDI ALBERTO / RIBOLDI FEDERICO			FIAT 508 C	2	160,00	33,00
8	35	PATRON LUCA / SCARAMUZZI ELENA			ALFA ROMEO 6C	1	162,00	35,00
9	32	DALLEOLLE MASSIMO / MAGNANI MARCO		NETTUNO BOLOGNA	AUTOBIANCHI A 112	7	165,00	38,00
10	10	SENECI ANGELO TOBIA / BONERA EMANUELE		SCUDERIA BRESCIA CORSE A.S.D.	MK1	3	165,00	38,00
11	30	GARILLI DIEGO / MACELLARI ROMEO			A 112	6	184,00	57,00
12	23	CECCHI MASSIMO / GRAZIANI EMMA			MINI COOPER MK1	5	191,00	64,00
13	9	VINCENZI PAOLO		NETTUNO BOLOGNA	INNOCENTI MINI COOPER MK3	6	194,00	67,00
14	3	PELI OSVALDO / DONA' NICOLA		SCUDERIA BRESCIA CORSE A.S.D.	FIAT 508S COPPA D'ORO	2	204,00	77,00
15	24	BILANCIERI MASSIMO / SIMEONI MARISA			ALFA ROMEO 1750 GTV	5	208,00	81,00
16	51	TONDELLI DAVIDE / BANNY		A.M.A.M.S. "Tazio Nuvolari"	TRIUMPH TR 3A	3	212,00	85,00
17	29	FACCHINI ALFONSO / OLIVETTI LUGIA		A.M.A.M.S. "Tazio Nuvolari"	ALFA ROMEO SPIDER 2000 VELOC	6	215,00	88,00
18	28	FACCIN ANTONIO / DAL SANTO SILVIA GIUSEPPINA		A.C. VERONA HISTORIC	MG MIDGET	5	216,00	89,00
19	16	CAMOSSI ALBERTO / FACCHINETTI VALERIA		A.M.A.M.S. "Tazio Nuvolari"	FIAT 1100/103	3	219,00	92,00
20	49	RONZONI ANDREA / RONZONI EZIO		CLUB OROBICO BERGAMO CORSE	FIAT 1100/103 TV	3	225,00	98,00
21	55	BACCI SERGIO / BACCI ROMANO		JOLLY ROGER ASD	AUTOBIANCHI A 112 ABARTH	6	229,00	102,00
22	4	NOBIS GIUSEPPE / MAMBRINI PAOLA		A.M.A.M.S. "Tazio Nuvolari"	FIAT 1500 6 C	1	231,00	104,00
23	56	SERRAVALLE IVAN / MONICI DAVIDE		A.M.A.M.S. "Tazio Nuvolari"	PORSCHE 356 SC	4	233,00	106,00
24	37	DELPIANO GIORGIO / VIGNA FILIPPO MARIA		REGISTRO ITALIANO PORSCHE 356	PORSCHE SPEEDSTER 1600	3	259,00	132,00
25	22	OMARCHI GIOVANNI VITTORIO / BUTTURINI LAURA		A.M.A.M.S. "Tazio Nuvolari"	MG B	5	260,00	133,00
26	25	ARGENTI MAURO / AMOROSA ROBERTA			PORSCHE 91S	5	274,00	147,00
27	73	CANTARINI LUIGI / BARDELLI ALBERTO			AUTOBIANCHI Y 10	9	282,00	155,00
28	33	BERTOLETTI TERESINA / IACOVELLI WALTER		EMMEBI 70 A.S.D.	AUTOBIANCHI A 112 ELEGANT	7	291,00	164,00
29	27	ANGRISANI MARCO / FULCO LUCA		NETTUNO BOLOGNA	LANCIA FULVIA COUPE'	5	295,00	168,00
30	52	ROSSONI ROBERTO / VAGLIANI CATERINA			FIAT X1/9	6	303,00	176,00
31	57	TORRI ROSSELLA / GUGGIANA RICCARDO		F.M. FRANCIACORTA MOTORI A.S.D.	INNOCENTI MINI COOPER	5	303,00	176,00
32	58	BOSSI DANIELE / BOSSI GIORGIO			LANCIA FULVIA COUPE'	6	307,00	180,00
33	20	GIRARDI ALESSANDRO / MASTELLINI SIMONETTA		SCUDERIA BRESCIA CORSE A.S.D.	PORSCHE 356 OREA	3	310,00	183,00
34	70	TODESCHINI MAURO / BOGGIO FIORENZA			AUTOBIANCHI A112 ABARTH	7	315,00	188,00
35	21	GIANOTTI DOMENICO / ZANOTTI ANTONELLA		EMMEBI 70 A.S.D.	PORSCHE 356 AT 1	3	344,00	217,00
36	71	MASELLI GIAN LUCA / BELLETTI MATTIA			INNOCENTI MINI DE TOMASO	7	352,00	225,00
37	26	MORI NICOLA / VALSESCHINI EZECHIELE		EMMEBI 70 A.S.D.	LANCIA FULVIA COUPE' RALLY	5	395,00	268,00
38	19	BINI MAURO / RUSSO ENRICA		SCUDERIA AUTOMOBILISTICA CLEME	FIAT 1100/103	3	406,00	279,00
39	41	BONACINI NICOLA / BOLLA GIORGIO		A.M.A.M.S. "Tazio Nuvolari"	TRIUMPH TR3	3	447,00	320,00
40	42	PASTORE MATTEO ROCCO / AVANZA PAOLA ALDA FA		REGISTRO ITALIANO PORSCHE 356	PORSCHE 356 SC	4	447,00	320,00
41	50	CIOFFI GIANLUCA / CIOFFI MATTEO		EMMEBI 70 A.S.D.	MG A - 1500 - 1956 -	3	476,00	349,00
42	18	PRANDELLI GIOVANNI / PASOTTI LOREDANA		EMMEBI 70 A.S.D.	MERCEDES 190 SL	3	494,00	367,00
43	14	LUI LUCIANO / PIZZI PAOLO		SCUDERIA CLASSIC TEAM ASD	FIAT BALILLA 508	2	521,00	394,00
44	40	SALERI FRANCESCO / RUFFINI GIOVANNA		EMMEBI 70 A.S.D.	LANCIA APPIA GTZ	3	545,00	418,00
45	46	SCOTTO ENRICO / MAZZONI FABRIZIO		SCUDERIA CLASSIC TEAM ASD	LANCIA APRILIA	2	561,00	434,00
46	53	BOLZONI DANIELA / SPAGNOLI FRANCO			AUSTIN HEALEY SPRITE	3	604,00	477,00
47	43	GRIO MAURIZIO / SCRIGNER REDENTA			B.M.W. 1602	5	856,00	729,00
48	59	CHILLEMI MARIA LUISA / GOVERNATO FAUSTO		NETTUNO BOLOGNA	AUTOBIANCHI A 112	7	938,00	811,00
49	39	FERRARA ALBERTO / CAMPORESE DANIELA		A.S.D. CLUB 91 SQUADRA CORSE	FIAT 1100/103 E	3	977,00	850,00
50	36	CIRESOLA GIORGIO / FRANCHINI STEFANO		SCUDERIA CLASSIC TEAM ASD	FIAT 514 S	2	989,00	862,00
51	38	VALENTE STEFANO / MAGARAGGIA CHARLOTTE		C.M.A.E. SQUADRA CORSE	LANCIA AURELIA B20	3	1.010,00	883,00
52	45	GASBARRI LEANDRO / PICENNI FABIO		REGISTRO ITALIANO PORSCHE 356	MG A	3	1.126,00	999,00
53	47	BRENDOLAN STEFANO / CORBETTA MARCO			PORSCHE 356 PRE A	3	1.426,00	1.299,00
54	72	MARTINI SANDRO / DALLA VECCHIA ROSANNA			FIAT UNO 70 S	8	1.627,00	1.500,00
55	1	SISTI SERGIO / GUALANDI ANNA		SCUDERIA CLASSIC TEAM ASD	LANCIA LAMBDA	1	2.066,00	1.939,00
56	48	PAGLIARINI MARCO / CALEO GIANLUCA			AUSTIN A 30	3	3.645,00	3.518,00
57	31	NOLLI ANDREA / NOLLI ALESSANDRO			AUTOBIANCHI A 112	7	4.048,00	3.921,00

Il Direttore di Gara

Il Responsabile Cronometraggio